

# Artis 170, Artis 210

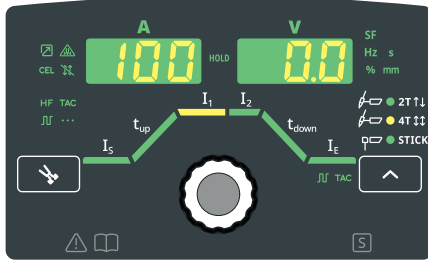
## Übersicht Bedienpanel | Schweißparameter einstellen



### Sicherheit

Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen! Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!

### Übersicht Bedienpanel



Zum Auswählen der Betriebsart



2-Takt Betrieb: kurze Schweißnähte



4-Takt Betrieb: längere Schweißnähte



Stabelektroden-Schweißen

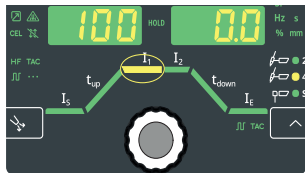


Lässt 30 Sek. Schutzgas ausströmen

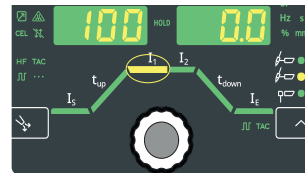
### Einstellbare Schweißparameter

- $I_S$  Startstrom
- $t_{up}$  Up-Slope
- $I_1$  Hauptstrom (Schweißstrom)
- $I_2$  Absenktstrom
- $t_{down}$  Down-Slope
- $I_E$  Endstrom
- Pulsen
- Heften

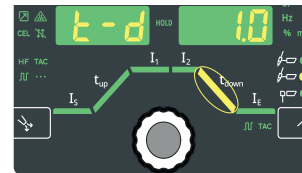
### Schweißparameter einstellen



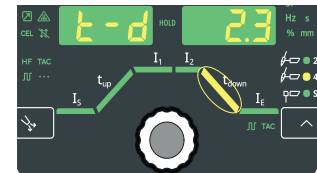
1. Einstellrad drücken, um die Parameterauswahl zu aktivieren



2. Einstellrad drehen, um den gewünschten Parameter anzuwählen



3. Einstellrad drücken, um den angewählten Parameter zu bestätigen



4. Einstellrad drehen, um den gewünschten Wert einzustellen



# Artis 170, Artis 210

## Beschreibung der Setup-Parameter

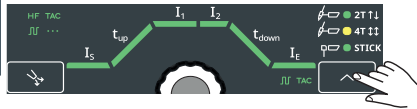


### Einstieg Setup-Menü



1. Drücken und halten
2. Drücken

### Ausstieg Setup-Menü



### Setup-Menü Stabelektrode

- HCU** Hotstart-Strom
- Ht1** Startstrom-Dauer
- Str** Startrampe
- F-P** Pulsfrequenz
- ASt** Anti-Stick
- CEL** CEL Modus
- dYn** Dynamik-Korrektur
- UCo** Abriss-Spannung
- FAC** Schweißanlage zurücksetzen
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

### Setup-Menü WIG, Ebene 1

- ELd** Elektrodendurchmesser
- SPt** Punktierzeit / Intervallschweißen-Zeit
- SPo** Intervall Pausenzeit
- tAC** Heften
- F-P** Pulsfrequenz
- dcY** Dutycycle
- I-G** Grundstrom
- t-S** Startstromzeit
- t-E** Endstromzeit
- GPt** Gasvorströmzeit
- GPo** Gasnachströmzeit
- GPU** Gasspülen
- FAC** Schweißanlage zurücksetzen
- 2nd + t10** Setup-Menü WIG, Ebene 2
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

### Setup-Menü WIG, Ebene 2 (WIG & Stabelektrode)

- SAt** System active-time
- SoT** System on-time
- FUS** Sicherung
- SoF** Software-Version
- tSd** Automatische Abschaltung

### Setup-Menü WIG, Ebene 2

- r** Schweißkreis-Widerstand
- St1** Slope-Zeit 1
- St2** Slope-Zeit 2
- tTr1** Trigger-Mode
- IOn** HF-Zündung
- Ptd** Pulse-TAC-Display
- tto** Zünd-Time-Out
- ArC** Lichtbogen-Abriss Überwachung
- CSs** Comfort Stop Empfindlichkeit
- UCo** Abriss-Spannung
- ACS** Umschaltung Hauptstrom



### Bedienungsanleitung



<https://manuals.fronius.com/html/4204260516>