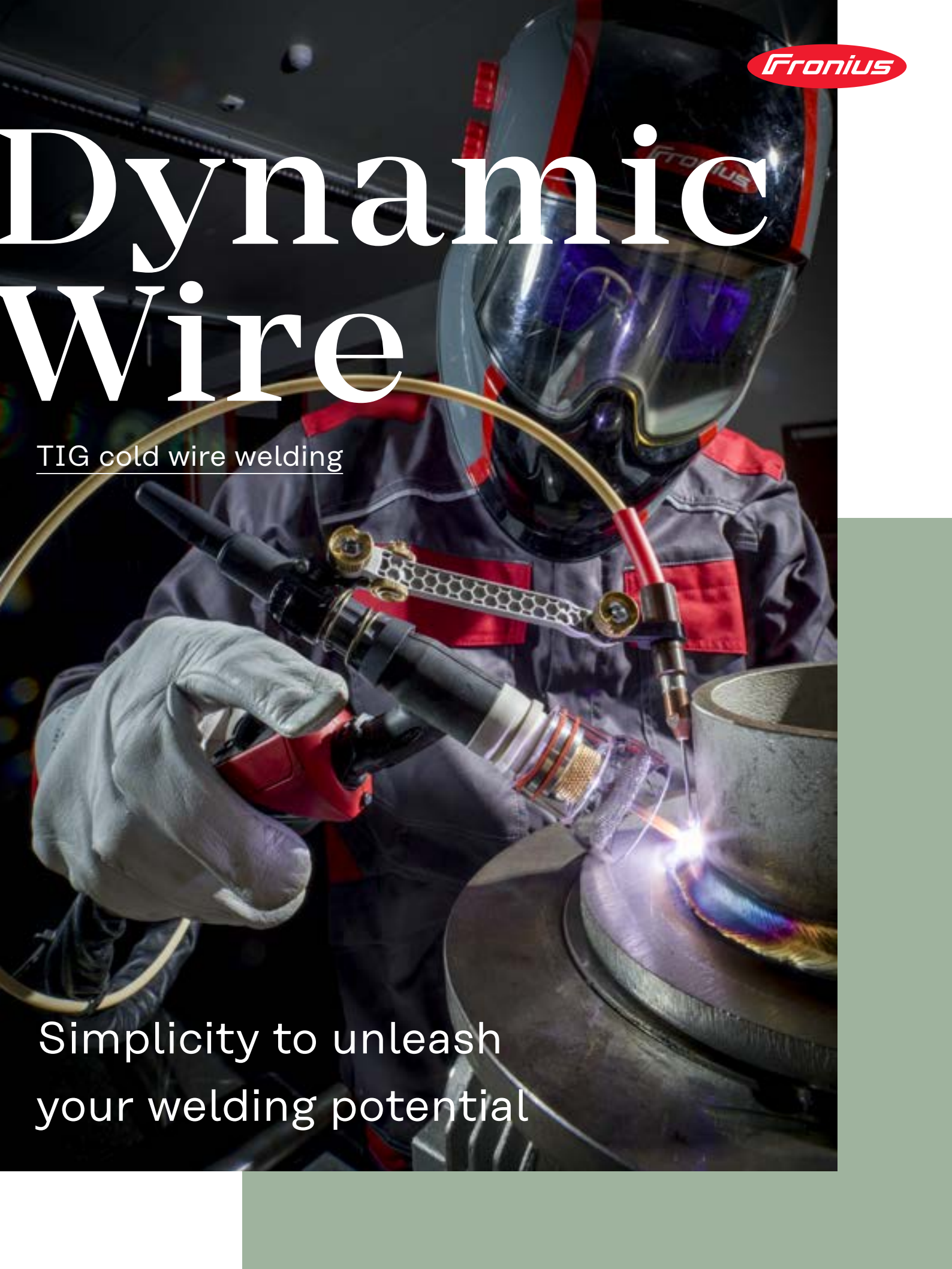




Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential



Novidade de mercado

Controle ativo do arame - Soldagem facilitada de arame frio TIG

A vantagem inovadora do Fronius TIG DynamicWire em comparação com a alimentação contínua convencional de arames em sistemas de arames frios reside em sua autorregulação automática. A fonte de solda adapta ativamente à velocidade do arame ao comportamento de soldagem, à posição da tocha e às condições atuais. O sistema ainda compensa automaticamente tolerâncias de até 30% de componentes. O resultado: soldas sempre perfeitas. Os sistemas de arame frio iWave existentes podem ser facilmente atualizados com o patenteado pacote de soldagem TIG DynamicWire por meio da ativação do software.



Assumimos a responsabilidade



Para nós, sustentabilidade também significa proteger as pessoas do estresse físico. Por isso demos muita atenção ao novo alimentador de arame frio. O suporte é particularmente leve porque é produzido usando impressão 3D de alumínio com economia de material. É ergonômico e flexível no uso. Também não há vibrações cansativas no cabo da tocha de solda - o inovador processo de soldagem do arame frio não requer nenhum movimento mecânico para frente e para trás do arame.

TIG DynamicWire - Suas vantagens



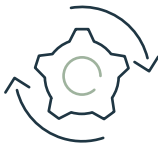
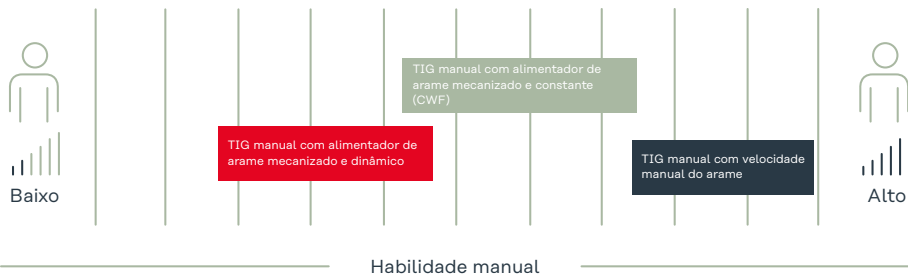
Manuseio muito simplificado

Ao contrário da soldagem com alimentação de arame constante, com TIG DynamicWire e alimentação de arame dinâmica, o processo se adapta ao soldador, e não o contrário.



Tempo mínimo de treinamento

O manuseio bastante simplificado permite que soldadores menos experientes produzam rapidamente cordões de solda TIG de alta qualidade.



Sempre a velocidade correta do arame

O alimentador de arame dinâmico ajusta automaticamente a velocidade do arame para as condições atuais. Isto significa que a quantidade ideal de arame está sempre disponível - sem qualquer ajuste manual.



As tolerâncias dos componentes de até 30% são compensadas automaticamente*

O controle de arame ativo cria um efeito de autorregulação com o qual o sistema compensa automaticamente as tolerâncias dos componentes ou alterações na posição da tocha de solda.



Basta definir um parâmetro de soldagem e começar a soldar

Ajustar o arame e a corrente separadamente já é coisa do passado. Graças ao TIG SynergicMode, um parâmetro de soldagem é suficiente e os demais são armazenados automaticamente por meio de curvas sinérgicas específicas do material.

*Para uma solda de canto feita de aço CrNi (1.4301 / X5CrNi18-10) e uma espessura de material de 10 mm, uma ponte de fenda de 3 mm (30 %) é alcançada na posição PA.



Fácil de atualizar e reequipar

Equipado com os componentes de arame frio, os sistemas iWave de 300i-500i podem ser rapidamente atualizados com o pacote de soldagem TIG DynamicWire. Basta ativar o software e começar a soldar!

Componentes da tocha

TIG-CW-Feeding: alimentador de arame frio atualizável para tochas de soldagem TIG inteligentes



TFC: sistema de troca rápida de eletrodos (semelhante ao „sistema de lápis de chumbo“)



Pacote de soldagem TIG DynamicWire

WP TIG DynamicWire: ativação do sistema de controle ativo do arame



Periféricos do sistema

CBF 25i: alimentador de arame frio TIG inteligente baseado no SpeedNet



HP 70i CWF: jogo de mangueira de conexão



OPT/i CWF TMC B: opção para conectar a tocha de solda ao alimentador de arame frio + conexão de gás inerte para o jogo de mangueiras de conexão (opção não obrigatória!)

Mais informações
no site:

www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius do Brasil Comércio
Rua José Martins Fernandes, 601
Galpão 1,2,3
Batistini
São Bernardo do Campo - SP
CEP: 09843-400
Brasil
T +55 11 3563-38 00
sac@fronius.com
www.fronius.com.br

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Áustria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-30 13
contact@fronius.com
www.fronius.com